



## C2-Lite CAD™

Réservoirs sous pression légers en matériau composite



### Fonctionnalités

- Technologie de diaphragme CAD-2 brevetée
- Construction unique en trois pièces
- Connexion en plastique renforcé
- Fibre de verre à brins continus durable scellée avec une résine époxy
- Base en polypropylène copolymère robuste
- Tige pneumatique en laiton de qualité avec joint torique
- Conception sans sueur
- Tests complets
- Sans entretien



*Les certifications peuvent varier selon le modèle. Vérifiez auprès de vos représentants commerciaux GWS pour des informations plus détaillées.*

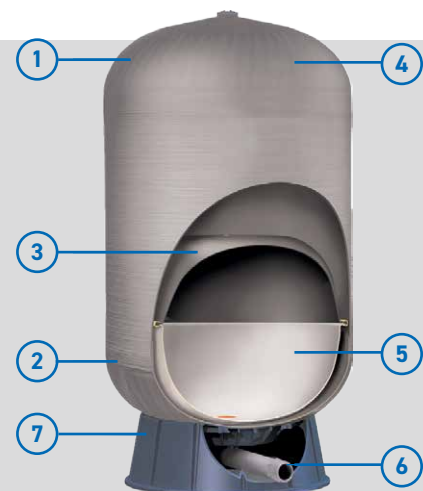
Si vous recherchez les performances éprouvées d'un réservoir en acier GWS dans une conception composite légère, C2-Lite CAD™ la série est la réponse. Efficaces et économiques, les réservoirs C2-Lite CAD sont conçus avec l'action contrôlée brevetée conception du diaphragme des réservoirs GWS Challenger™. Contrairement à d'autres réservoirs composites qui cachent la vieille technologie de sac fatiguée dans un coque en plastique, la conception brevetée du diaphragme CAD-2 est plus solide et ne se plisse pas et ne s' use pas. Il dispose d'un 100% butyle diaphragme avec une doublure en polypropylène copolymère moulé de précision pour une séparation supérieure de l'air et de l'eau. Ce brevet la conception permet à chaque réservoir de taille d'avoir une chambre d'eau de taille appropriée adaptée à la performance de rabattement de ce Char. Les réservoirs C2-Lite CAD sont faciles à installer, résistants aux intempéries et conçus pour résister même aux conditions environnementales extrêmes les conditions. En matière de performances et de durabilité, la conception CAO GWS C2-Lite est imbattable.

Les réservoirs C2-Lite CAD sont soumis à des tests de qualité à plusieurs étapes de la chaîne de production pour garantir l'intégrité structurelle de chaque réservoir.

Les réservoirs C2-Lite CAD représentent la meilleure valeur pour l'investissement et sont les meilleurs navires composites de qualité disponibles aujourd'hui.

### Construction d'un réservoir C2-Lite CAD™

1. Dômes moulés par injection de précision
2. Procédé de soudage par rotation de haute technologie
3. Conception de diaphragme à action contrôlée CAD-2 brevetée
4. Fibre de verre à brin continu durable scellée avec de la résine époxy
5. Doublure en polypropylène vierge
6. Connexion en plastique renforcé
7. Socle robuste



## Modèles

Numéro de Modèle		Raccord	Volume Nominal		Dimensions (mm)				Poids Brut [kg]
BSP	NPT		Litres	Gallons	A	B	C	D	
<b>Verticale</b>									
C2B-60LV	C2N-15GV	1" BSPT / 1" NPT	60	15.8	650	45	421	239	8.6
C2B-80LV	C2N-20GV	1" BSPT / 1" NPT	80	21.1	865	45	421	239	10.9
C2B-100LV	C2N-25GV	1" BSPT / 1" NPT	100	26.4	980	45	421	239	12.3
C2B-130LV	C2N-35GV	1" BSPT / 1" NPT	130	34.3	1242	45	421	239	15.4
C2B-200LV	C2N-50GV	1¼" BSPT / NPT	200	52.8	1099	57	546	302	20.4
C2B-250LV	C2N-65GV	1¼" BSPT / NPT	250	66.0	1355	57	546	302	24.9
C2B-300LV	C2N-80GV	1¼" BSPT / NPT	300	79.2	1644	57	546	302	28.1
C2B-350LV	C2N-90GV	1¼" BSPT / NPT	350	92.4	1448	57	618	340	33.1
C2B-450LV	C2N-120GV	1¼" BSPT / NPT	450	118.8	1832	57	618	340	36.3

Remarque : Des variations dimensionnelles mineures peuvent se produire.

## Caractéristiques

Nom de la Série de Produits	C2-Lite CAD™
Volumes Nominiaux	60 - 450 L / 15 - 120 gal
Min. Température de Fonctionnement	-10°C / 14°F (Éviter de congeler)
Max. Température de Fonctionnement	49°C / 120°F
Max. Pression de Fonctionnement	8.6 bar   125 psi
Pression de Précharge	1.4 bar   20 psi

Veillez vous reporter à l'emballage du réservoir pour obtenir les informations de précharge correctes réglées en usine.

