



C2-Lite CAD™

Serbatoi a pressione leggeri in materiale composito solo acqua fredda potabile



Caratteristiche

- Tecnologia brevettata del diaframma CAD-2
- Connessione in plastica rinforzata
- Durevole fibra di vetro a filamento continuo sigillata con resina epossidica
- Robusta base in polipropilene copolimero
- Valvolino dell'aria in ottone di qualità con guarnizione O-ring
- Design che evita la condensa
- Test approfonditi
- Senza manutenzione



Le certificazioni possono variare a seconda del modello. Per informazioni più dettagliate, consultate il vostro rappresentante GWS.

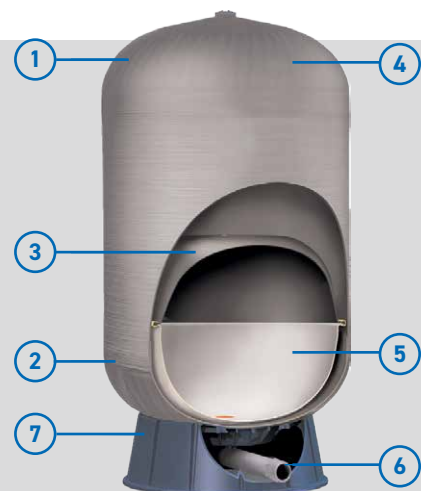
Se cercate le prestazioni comprovate di un serbatoio in acciaio GWS in un design composito leggero, la serie C2-Lite CAD™ è la risposta. Efficienti ed economici, i serbatoi C2-Lite CAD sono progettati con il design a membrana ad azione controllata brevettato dai serbatoi GWS Challenger™. A differenza di altri serbatoi in materiale composito che nascondono la vecchia tecnologia delle sacche in un guscio di plastica, il design brevettato del diaframma CAD-2 è più resistente e non fa una piega né si usura. È dotato di un diaframma in butile al 100% con un rivestimento in polipropilene copolimero stampato con precisione per una separazione superiore di aria e acqua. Questo design brevettato consente a ogni dimensione di serbatoio di avere una camera d'acqua dimensionata per le prestazioni di pescaggio del serbatoio stesso. I serbatoi C2-Lite CAD sono facili da installare, resistenti agli agenti atmosferici e progettati per sopportare anche condizioni ambientali estreme. Quando si tratta di prestazioni e durata, il design del GWS C2-Lite CAD non può essere battuto.

I serbatoi C2-Lite CAD sono sottoposti a test di qualità in varie fasi della linea di produzione per garantire l'integrità strutturale di ogni serbatoio.

I serbatoi C2-Lite CAD rappresentano il miglior investimento in termini di rapporto qualità-prezzo e sono i serbatoi in materiale composito di più alta qualità oggi disponibili.

Costruzione di un serbatoio C2-Lite CAD™

1. Coperchio superiore e inferiore stampati ad iniezione
2. Processo di saldatura rotativo
3. Design brevettato del diaframma ad azione controllata CAD-2
4. Durevole fibra di vetro a filamento continuo sigillata con resina epossidica
5. Liner in polipropilene vergine
6. Raccordo in plastica rinforzata
7. Base robusta



Modelli

Numero di Modello		Connessione	Volume Nominale		Dimensioni (mm)				Peso Lordo [kg]
BSP	NPT		Litri	Galloni	A	B	C	D	
Verticale									
C2B-60LV	C2N-15GV	1" BSPT / 1" NPT	60	15.8	650	45	421	239	8.6
C2B-80LV	C2N-20GV	1" BSPT / 1" NPT	80	21.1	865	45	421	239	10.9
C2B-100LV	C2N-25GV	1" BSPT / 1" NPT	100	26.4	980	45	421	239	11.5
C2B-130LV	C2N-35GV	1" BSPT / 1" NPT	130	34.3	1242	45	421	239	15.4
C2B-200LV	C2N-50GV	1¼" BSPT / NPT	200	52.8	1099	57	546	302	20.2
C2B-250LV	C2N-65GV	1¼" BSPT / NPT	250	66.0	1355	57	546	302	25.0
C2B-300LV	C2N-80GV	1¼" BSPT / NPT	300	79.2	1644	57	546	302	28.2
C2B-350LV	C2N-90GV	1¼" BSPT / NPT	350	92.4	1448	57	618	340	33.1
C2B-450LV	C2N-120GV	1¼" BSPT / NPT	450	118.8	1832	57	618	340	36.3

Nota: possono verificarsi lievi variazioni dimensionali.

Specifiche Tecniche

Nome della Serie di Prodotti	C2-Lite CAD™
Volumi Nominali	60 - 450 L / 15 - 120 gal
Min. Temperatura di Funzionamento	-10°C / 14°F (Evitare il congelamento)
Max. Temperatura di Funzionamento	49°C / 120°F
Max. Pressione di Funzionamento	8.6 bar 125 psi
Pressione di Pre carica di Fabbrica	3 bar 43 psi

Per le informazioni sulla pre carica impostata in fabbrica, consultare il manuale del serbatoio.

