



MixMaster™ Series

Tanques de desinfección



Características

- El nuevo diseño de los deflectores garantiza una mezcla uniforme y cumple las normas de tiempo de contacto de las agencias sanitarias
- El factor de deflexión de 0,6* significa menos tanques para mantener un tratamiento de 4 troncos y un tiempo de contacto de 20 minutos
- Con un factor de deflexión de 0,6*, también ocupa menos espacio
- El agua sale por la parte superior del tanque a través de una conexión de agua reforzada de acero inoxidable
- Los orificios de la cámara de agua inferior permiten que el agua parcialmente mezclada entre en la cámara exterior

**Factor de deflexión de 0,6 según las pruebas de los laboratorios de la Asociación de Calidad del Agua (WQA)*



Las certificaciones pueden variar según el modelo.
Consulte con su representante de ventas de GWS para obtener información más detallada

Sistemas de desinfección por mezcla de gran eficacia

La serie MixMaster™ de tanques de deflectores compuestos es una alternativa superior a los tanques de contacto tradicionales que se encuentran en muchos sistemas de tratamiento de agua. Los depósitos MixMaster utilizan un sistema patentado de deflectores y difusores internos que redirigen el agua tratada a través de una serie de cámaras internas. Este diseño único de deflectores crea una turbulencia que potencia la mezcla del agua y los desinfectantes inyectados, como el cloro o el ozono, al tiempo que casi cuadruplica el tiempo de contacto en comparación con un tanque de contacto estándar. Las rigurosas pruebas de terceros realizadas por la Water Quality Association han confirmado que los depósitos MixMaster son capaces de aumentar los tiempos de retención del agua por un factor de deflexión de 0,6. Tanques deflectores MixMaster, una forma segura y fiable de desinfectar el agua potable.

Los depósitos MixMaster son adecuados para una serie de aplicaciones de agua potable, como hospitales y otros edificios en los que se requiere una limpieza estandarizada del agua potable. Las aplicaciones típicas incluyen entornos en los que se requiere una desinfección primaria (que implica la desinfección inicial del agua en su punto de origen) y un mantenimiento residual (en el que el agua sigue estando protegida de la contaminación posterior o futura).

Disponibles en modelos de 300L y 450L (80 gal y 119 gal), los tanques MixMaster garantizan una mezcla uniforme y un tiempo de retención suficiente para cumplir las estrictas normas de tiempo de contacto establecidas por la mayoría de las agencias sanitarias, incluida la USEPA. Se necesitan menos tanques para mantener un tratamiento de 4 reducciones logarítmicas y un tiempo de contacto de 20 minutos, lo que significa que se necesitan menos tanques, menos espacio de instalación y se pueden conseguir tiempos de instalación más rápidos.

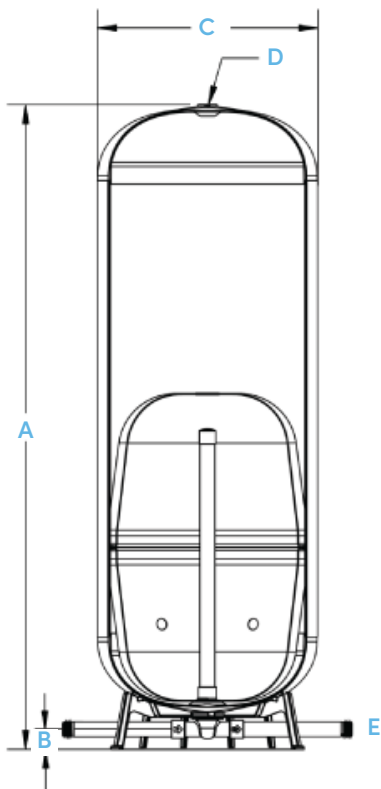
Modelos

Número de Modelo	Conexión	Volumen Nominal		Dimensiones (mm)				Peso Bruto [kg]
NPT		Litros	Galones	A	B	C	D	
Vertical								
BAF 80	1¼" NPT	300	80	1450	57	614	1¼ FPT	28.1
BAF 120	1¼" NPT	450	119	1831	57	614	1¼ FPT	39.0

Nota: Pueden producirse pequeñas variaciones dimensionales.

Especificaciones

Nombre de la Serie de Productos	MixMaster™
Máx. Temperatura de Funcionamiento	49°C / 120°F
Máx. Presión de Funcionamiento	6.9 bar 100 psi



Cúpula superior e inferior:

Polipropileno copolímero moldeado por inyección

Cobertura:

Polipropileno copolímero extruido

Cobertura externa:

Fibra de vidrio enrollada, recubierta de resina epoxi

Base:

ABS de alto impacto moldeado por inyección

Conexión:

PVC rígido cédula 80 (E)

Accesorio de puerto superior:

Inserto de polipropileno reforzado de acero inoxidable relleno de vidrio moldeado en la cúpula superior (D)

Deflector interior:

Polipropileno copolímero

Tubo vertical interior:

PVC cédula 40 con tapa difusora