

Φ IO[®] by GME

IONY



FABRICANTE

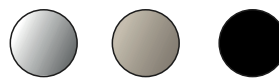
GME DIVISIÓN BAÑO, S.L.
Av. Comarques del País Valencià 197
46930 Quart de Poblet (Valencia), ESPAÑA
T. +34 962 521 855 Fax +34 962 521 856
info@gmelorente.com | gmelorente.com

PRODUCTO

La gama de grifería IONY incluye monomando de diseño minimalista para lavabo y bidé a juego, grupo de bañera y grupo de ducha.

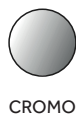
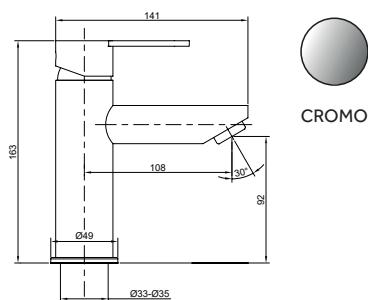
Grifería en latón o acero
Cartucho cerámico 35 mm cold start
Limitador de caudal ecológico 6 L/min
Latiguillos 3/8" N CE

ACABADOS

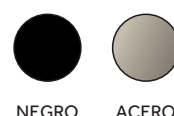
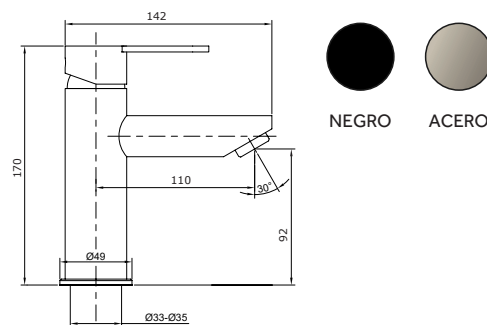


CROMO ACERO ACERO/NEGRO

Información facilitada por el fabricante bajo su responsabilidad.



CROMO



NEGRO ACERO

DATOS DE CAUDAL

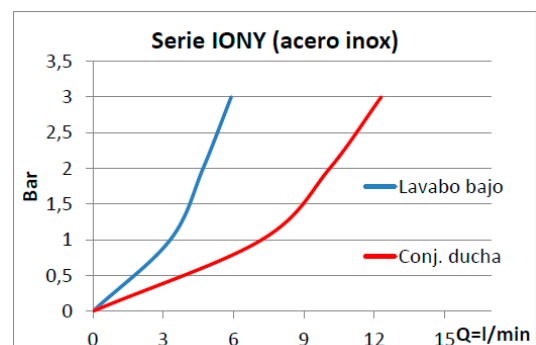
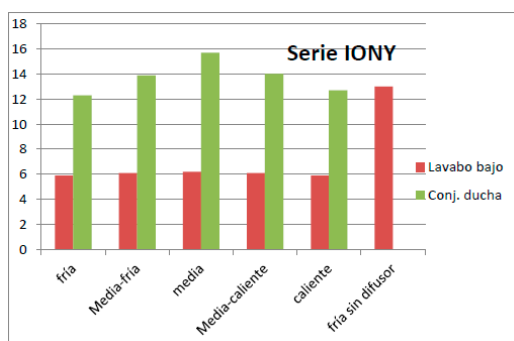
Norma de producto: UNE EN 817:2009: "Grifería sanitaria. Mezcladores mecánicos (PN10). Especificaciones técnicas generales."

Condiciones ensayo: Según procedimiento del capítulo 10 de la norma, con presión de agua $3 \pm 0,2$ bar, y bajo cinco posiciones del órgano de maniobra, fría, media-fría, intermedia, media-caliente y caliente. También se midió caudal sin aireador.

Equipo de ensayo: Circuito de agua según figura A1 de la norma

Resultados obtenidos. Valores en litros/minuto

PRESIÓN	3 BAR CAUDAL (L/MIN)						2 BAR	1 BAR
Referencia	Fría	Media-fría	Media	Media-caliente	Caliente	Fría sin aireador	Fría	Fría
Lavabo	5,9	6,1	6,2	6,1	5,9	13	4,7	3,3
Conj. ducha	12,3	13,9	15,7	14	12,7		10,1	7,2



DISPERSION

Norma de producto: UNE 19703:2003: "Grifería sanitaria. Especificaciones técnicas."

Condiciones ensayo: Según capítulo 8.2 de la norma, bajo presión de 3 bar, se debe recoger el 95% en el interior de un círculo de 100 mm de diámetro.

Referencia	Resultado
Lavabo bajo	Cumple, recogida >95%

RESISTENCIA MECÁNICA BAJO PRESIÓN

Norma de producto: UNE EN 817:2009: "Grifería sanitaria. Mezcladores mecánicos (PN10). Especificaciones técnicas generales."

Condiciones ensayo: Según capítulo 9.4 de la norma. Presión estática de agua de $25 \pm 0,5$ bar, durante 60 ± 5 s.

Equipo de ensayo: Bomba hidráulica de presión RP-50 S Rothenberger

Referencia	Resultado
Lavabo bajo	No se observan deformaciones o deterioros que impidan el funcionamiento del mezclador mecánico
Conjunto ducha	No se observan deformaciones permanentes en ninguna parte del mezclador mecánico

RESISTENCIA TORSIÓN ÓRGANO DE MANIOBRA

Norma de producto: UNE EN 817:2009: "Grifería sanitaria. Mezcladores mecánicos (PN10). Especificaciones técnicas generales."

Condiciones ensayo: Según capítulo 11 de la norma. Aplicación de un par de $6 \pm 0,2$ Nm, durante 300 ± 15 s.

Equipo de ensayo: Equipo AG-IS "Shimadzu"

Referencia	Resultado
Lavabo bajo	No se observan deformaciones o deterioros que impidan el funcionamiento del mezclador mecánico
Conjunto ducha	No se observan deformaciones o deterioros que impidan el funcionamiento del mezclador mecánico

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

Norma de producto (*): UNE-EN 248:2003: "Grifería sanitaria. Especificaciones técnicas generales de los revestimientos electrolíticos de Ni-Cr."

Norma de ensayo: UNE EN ISO 9227:23: "Ensayos de corrosión en atmósferas artificiales. Ensayos de niebla salina".

Tipo de ensayo: Niebla salina neutra (NSS).

Tipo de pureza de la sal: Calidad analítica, según punto 5.1 de la norma de ensayo.

Tipo de pureza del agua: Desionizada, de conductividad $< 20 \mu\text{S}/\text{cm}$ a $(25 \pm 2)^\circ\text{C}$

Equipo de ensayo: Cámara de corrosión WEISS, modelo SC/KWT-1000 (INV-00630)

Condiciones de ensayo: Temperatura: $(35 \pm 2)^\circ\text{C}$

Volumen de solución recogida: Diariamente entre 1-2 ml/h

pH solución inicial: Entre 6.0 y 7.0

pH solución recogida: Diariamente entre 6.5 y 7.2

Densidad solución recogida: $(50 \pm 5)\text{g/l}$

Ángulo de inclinación de las muestras: posición de uso con inclinación aproximada de $(20 \pm 5)^\circ$.

Duración del ensayo: 100 horas NSS + 48 horas de secado a 35°C + 100 horas NSS, según norma de producto.

Limpieza tras ensayo: Enjuague con agua desionizada y secado con aire comprimido.

Evaluación: Inspección visual.

Según UNE-EN 248:2003. Apartado 5.1.3. (UNE-EN ISO 10289), a petición del solicitante.

Para definir la calidad de acabado de dichas referencias, para lo cual se ha aplicado un ensayo a cámara de niebla salina neutra, en base a la norma UNE EN 248:2003, que define las especificaciones técnicas de recubrimientos electrolíticos con acabado en Níquel-Cromo, como es nuestro caso. El resultado es OK.