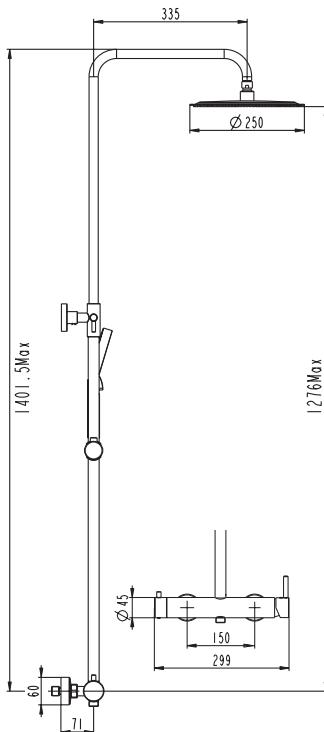




# INVERTER R



## FABRICANTE

GME DIVISIÓN BAÑO, S.L.  
Av. Comarques del País Valenciac 197  
46930 Quart de Poblet (Valencia), ESPAÑA  
T. +34 962 521 855 Fax +34 962 521 856  
info@gmelorente.com | gmelorente.com

## PRODUCTO

Cuerpo grifería latón  
Barra telescópica Inox 90/140 cm  
Mango de ducha 3 funciones  
Cartucho cerámico 35 mm 'cold-start'  
Soporte regulable en altura  
Rociador extraplano inox 250 mm c/antical  
Desviador de caudal integrado en la grifería  
Válvula antirretorno  
Incluye opción limit. caudal ecológico 8L/min

## ACABADOS

Cromo, negro mate, oro PVD, níquel PVC, titanio, cobre PVD y blanco

## DATOS DE CAUDAL

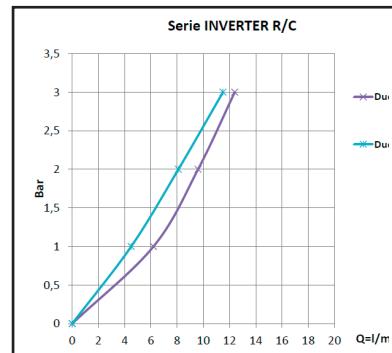
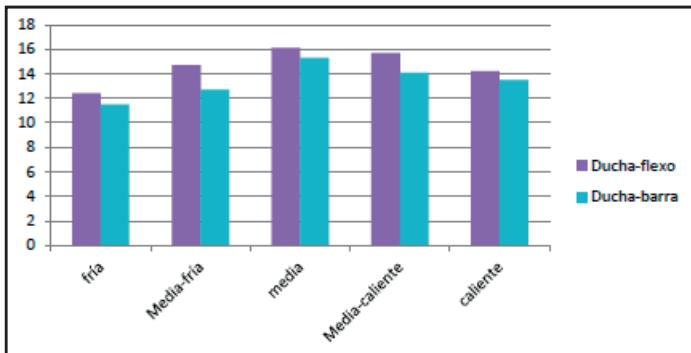
**Norma de producto:** UNE EN 817:2009: "Grifería sanitaria. Mezcladores mecánicos (PN10). Especificaciones técnicas generales."

**Condiciones ensayo:** Según procedimiento del capítulo 10 de la norma, con presión de agua  $3 \pm 0,2$  bar, y bajo cinco posiciones del órgano de maniobra, fría, media-fría, intermedia, media-caliente y caliente. También se midió caudal sin aireador.

**Equipo de ensayo:** Circuito de agua según figura A1 de la norma.

Resultados obtenidos. Valores en litros/minuto

PRESIÓN	3 BAR CAUDAL (L/MIN)					2 BAR	1 BAR	Clase caudal
	Fria	Media-fría	Media	Media-caliente	Caliente			
Mango	12,4	10,9/3,8 14,7	7,8/8,3 16,1	3,3/12,4 15,7	14,2	9,6	6,2	A
Rociador	11,5	9,8/2,9 12,7	7,2/8,1 15,3	2,6/11,5 14,1	13,5	8,1	4,5	A



Los ensayos descritos en esta ficha han sido realizados en el laboratorio de AIDIMME (ESG46261590) a petición del fabricante del producto. Los resultados obtenidos únicamente conciernen a la muestra analizada. Dichos resultados se recogen en el informe de ensayos referencia 22305630-1



# FICHA TÉCNICA PRODUCTO ENSAYADO

## RESISTENCIA MECANICA BAJO PRESIÓN

- Norma de producto:** UNE EN 817:2009: "Grifería sanitaria. Mezcladores mecánicos (PN10). Especificaciones técnicas generales."
- Condiciones ensayo:** Según capítulo 9.4 de la norma. Presión estática de agua de  $25\pm0,5$  bar, durante  $60\pm5$  s.
- Equipo de ensayo:** Bomba hidráulica de presión RP-50 S Rothenberger.

Referencia	Resultado
Conj. Ducha mon. Flexo-barrar	No se observan deformaciones permanentes en ninguna parte del mezclador mecánico.

## RESISTENCIA TORSION ORGANO DE MANIOBRA

- Norma de producto:** UNE EN 817:2009: "Grifería sanitaria. Mezcladores mecánicos (PN10). Especificaciones técnicas generales."
- Condiciones ensayo:** Según capítulo 11 de la norma. Aplicación de un par de  $6\pm0,2$  Nm, durante  $300\pm15$  s.
- Equipo de ensayo:** Equipo AG-IS "Shimadzu"

Referencia	Resultado
Conj. Ducha mon. Flexo-barrar	No se observan deformaciones o deterioros que impidan el funcionamiento del mezclador mecánico

## ESTANQUEIDAD

- Norma de producto:** UNE EN 817:2009: "Grifería sanitaria. Mezcladores mecánicos (PN10). Especificaciones técnicas generales."
- Condiciones ensayo:** Según capítulo 8.3 de la norma. Presión de agua  $16\pm0,5$  bar, durante  $60\pm5$  s, con movimiento del dispositivo de control de la temperatura sobre su intervalo de funcionamiento completo. Para dispositivos de bañera (inversor manual), capítulo 8.5 de la norma, presión  $4\pm0,2$  bar, durante  $60\pm5$  s.
- Equipo de ensayo:** Bomba hidráulica de presión RP-50 S Rothenberger

(Nota: Este ensayo se realiza después del ensayo de resistencia mecánica a torsión para el órgano de maniobra)

Referencia	Resultado
Conj. Ducha mon. Flexo-barrar	No se observan fugas o filtraciones a través de las paredes. Tampoco se observan fugas del obturador

## RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

- Norma de producto (\*):** UNE-EN 248:2003: "Grifería sanitaria. Especificaciones técnicas generales de los revestimientos electrolíticos de Ni-Cr."
- Norma de ensayo:** UNE EN ISO 9227:23: "Ensayos de corrosión en atmósferas artificiales. Ensayos de niebla salina".
- Tipo de ensayo:** Niebla salina neutra (NSS).
- Tipo de pureza de la sal:** Calidad analítica, según punto 5.1 de la norma de ensayo.
- Tipo de pureza del agua:** Desionizada, de conductividad < 20  $\mu$ S/cm a  $(25\pm2)$  °C
- Equipo de ensayo:** Cámara de corrosión WEISS, modelo SC/KWT-1000 (INV-00630)
- Condiciones de ensayo:** Temperatura:  $(35\pm2)$  °C  
Volumen de solución recogida: Diariamente entre 1-2 ml/h  
pH solución inicial: Entre 6.0 y 7.0  
pH solución recogida: Diariamente entre 6.5 y 7.2  
Densidad solución recogida:  $(50\pm5)$  g/l  
Ángulo de inclinación de las muestras: posición de uso con inclinación aproximada de  $(20\pm5)$  °.
- Duración del ensayo:** 100 horas NSS + 48 horas de secado a  $35$  °C + 100 horas NSS, según norma de producto.
- Limpieza tras ensayo:** Enjuague con agua desionizada y secado con aire comprimido.
- Evaluación:** Inspección visual.  
Según UNE-EN 248:2003. Apartado 5.1.3. (UNE-EN ISO 10289), a petición del solicitante.

Para definir la calidad de acabado de dichas referencias, para lo cual se ha aplicado un ensayo a cámara de niebla salina neutra, en base a la norma UNE EN 248:2003, que define las especificaciones técnicas de recubrimientos electrolíticos con acabado en Níquel-Cromo, como es nuestro caso. El resultado es OK.



**AIDIMME**  
INSTITUTO TECNOLÓGICO

Los ensayos descritos en esta ficha han sido realizados en el laboratorio de AIDIMME (ESG46261590) a petición del fabricante del producto. Los resultados obtenidos únicamente conciernen a la muestra analizada. Dichos resultados se recogen en el informe de ensayos referencia 22305630-1