

FABRICANTE

GME DIVISIÓN BAÑO, S.L.
 Av. Comarques del País Valencià 197
 46930 Quart de Poblet (Valencia), ESPAÑA
 T. +34 962 521 855 Fax +34 962 521 856
 info@gmelorente.com | gmelorente.com

PRODUCTO

Cuerpo grifería latón
 Barra telescópica Inox 84-136 cm
 Cartucho cerámico 35 mm 'cold-start'
 Soporte regulable en altura
 Rociador extraplano inox 250 mm c/antical
 Desviador de caudal integrado en la grifería
 Válvula antirretorno
 Incluye opción limit. caudal ecológico 8L/min
 Flexo doble engatillado extensible en cromo
 y de PVC antitorsión en el resto de acabados.

ACABADOS

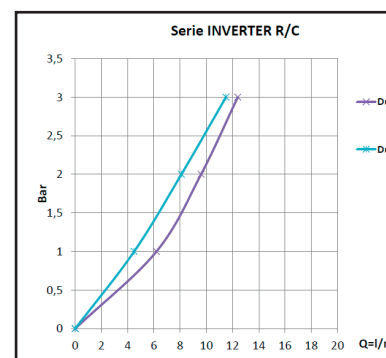
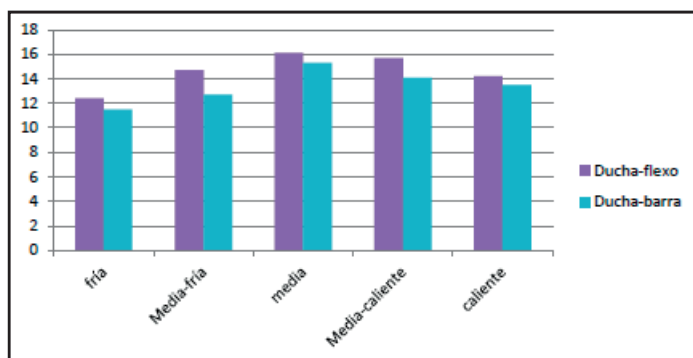
Cromo, nergo mate, oro PVD, níquel PVC, titanio,
 cobre PVD y blanco

DATOS DE CAUDAL

Norma de producto: UNE EN 817:2009: "Grifería sanitaria. Mezcladores mecánicos (PN10). Especificaciones técnicas generales."
Condiciones ensayo: Según procedimiento del capítulo 10 de la norma, con presión de agua 3±0,2 bar, y bajo cinco posiciones del órgano de maniobra, fría, media-fría, intermedia, media-caliente y caliente. También se midió caudal sin aireador.
Equipo de ensayo: Circuito de agua según figura A1 de la norma.

Resultados obtenidos. Valores en litros/minuto

PRESIÓN	3 BAR CAUDAL (L/MIN)					2 BAR	1 BAR	
Referencia	Fría	Media-fría	Media	Media-caliente	Caliente	Fría	Fría	Clase caudal
Mango	12,4	10,9/3,8 14,7	7,8/8,3 16,1	3,3/12,4 15,7	14,2	9,6	6,2	A
Rociador	11,5	9,8/2,9 12,7	7,2/8,1 15,3	2,6/11,5 14,1	13,5	8,1	4,5	A



RESISTENCIA MECÁNICA BAJO PRESIÓN

Norma de producto: UNE EN 817:2009: "Grifería sanitaria. Mezcladores mecánicos (PN10). Especificaciones técnicas generales."

Condiciones ensayo: Según capítulo 9.4 de la norma. Presión estática de agua de 25±0,5 bar, durante 60±5 s.

Equipo de ensayo: Bomba hidráulica de presión RP-50 S Rothenberger.

Referencia	Resultado
Conj. Ducha mon. Flexo-barrar	No se observan deformaciones permanentes en ninguna parte del mezclador mecánico.

RESISTENCIA TORSION ORGANO DE MANIOBRA

Norma de producto: UNE EN 817:2009: "Grifería sanitaria. Mezcladores mecánicos (PN10). Especificaciones técnicas generales."

Condiciones ensayo: Según capítulo 11 de la norma. Aplicación de un par de 6±0,2 Nm, durante 300±15 s.

Equipo de ensayo: Equipo AG-IS "Shimadzu"

Referencia	Resultado
Conj. Ducha mon. Flexo-barrar	No se observan deformaciones o deterioros que impidan el funcionamiento del mezclador mecánico

ESTANQUEIDAD

Norma de producto: UNE EN 817:2009: "Grifería sanitaria. Mezcladores mecánicos (PN10). Especificaciones técnicas generales."

Condiciones ensayo: Según capítulo 8.3 de la norma. Presión de agua 16±0,5 bar, durante 60±5 s, con movimiento del dispositivo de control de la temperatura sobre su intervalo de funcionamiento completo. Para dispositivos de bañera (inversor manual), capítulo 8.5 de la norma, presión 4±0,2 bar, durante 60±5 s.

Equipo de ensayo: Bomba hidráulica de presión RP-50 S Rothenberger

(Nota: Este ensayo se realiza después del ensayo de resistencia mecánica a torsión para el órgano de maniobra)

Referencia	Resultado
Conj. Ducha mon. Flexo-barrar	No se observan fugas o filtraciones a través de las paredes. Tampoco se observan fugas del obturador

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

Norma de producto (*): UNE-EN 248:2003: "Grifería sanitaria. Especificaciones técnicas generales de los revestimientos electrolíticos de Ni-Cr."

Norma de ensayo: UNE EN ISO 9227:23: "Ensayos de corrosión en atmósferas artificiales. Ensayos de niebla salina".

Tipo de ensayo: Niebla salina neutra (NSS).

Tipo de pureza de la sal: Calidad analítica, según punto 5.1 de la norma de ensayo.

Tipo de pureza del agua: Desionizada, de conductividad < 20 µS/cm a (25±2) °C

Equipo de ensayo: Cámara de corrosión WEISS, modelo SC/KWT-1000 (INV-00630)

Condiciones de ensayo: Temperatura: (35±2)°C

Volumen de solución recogida: Diariamente entre 1-2 ml/h

pH solución inicial: Entre 6.0 y 7.0

pH solución recogida: Diariamente entre 6.5 y 7.2

Densidad solución recogida: (50±5)g/l

Ángulo de inclinación de las muestras: posición de uso con inclinación aproximada de (20±5)°.

Duración del ensayo: 100 horas NSS + 48 horas de secado a 35°C + 100 horas NSS, según norma de producto.

Limpieza tras ensayo: Enjuague con agua desionizada y secado con aire comprimido.

Evaluación: Inspección visual.

Según UNE-EN 248:2003. Apartado 5.1.3. (UNE-EN ISO 10289), a petición del solicitante.

Para definir la calidad de acabado de dichas referencias, para lo cual se ha aplicado un ensayo a cámara de niebla salina neutra, en base a la norma UNE EN 248:2003, que define las especificaciones técnicas de recubrimientos electrolíticos con acabado en Níquel-Cromo, como es nuestro caso. El resultado es OK.