

Ficha técnica

Título	Arandela plana
Norma	NF E 25 514

1.- Funciones de las arandelas.

Las principales funciones de las arandelas son:

- 1.- Proteger las superficies de contacto contra las rayas o erosiones que pueden producir los tornillos o tuercas por rozamiento.
- 2.- Repartir de forma homogénea la fuerza de apriete para obtener presiones locales sean próximas a la presión media.
- 3.- Desplazar la fuerza de apriete a zonas diferentes de las zonas de la cabeza del tornillo o tuerca. Agujeros sobredimensionados, rasgados..
- 4.- Reducir los riesgos de aflojamiento por aumento del coeficiente de fricción sobre el tornillo o tuerca (arandelas dentadas o estriadas)
- 5.- Asegurar una posible pérdida de tensión de apriete por deformación de las piezas (Arandelas elásticas)
- 6.- Compensar la falta de paralelismo de las piezas o de superficies irregulares.
- 7.- Estanqueidad entre cabeza o tornillo o tuerca y pieza a apretar (arandelas revestidas de poliamida).
- 8.- Sujeción de cables en las conexiones eléctricas.

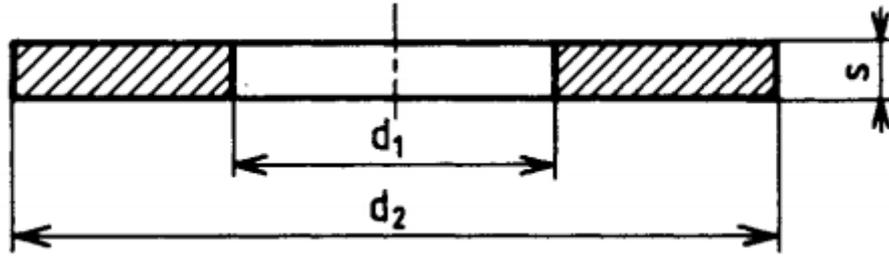
2- Aplicación y clases de arandelas

Las arandelas planas de acero inoxidable NF E25 514, son arandelas de clase A.

Hay tres series para esta norma de arandelas: Serie Z, serie M y serie L.

Estas arandelas están fabricadas con acero inoxidable (A2 o A4) y una dureza mínima de 150HV.

3- Dimensiones de las arandelas



MÉTRICA	d_1	s	$d_2 Z$	$d_2 M$	$d_2 L$
3	3,2	0,8	6	8	12
4	4,3	0,8	8	10	14
5	5,3	1	10	12	16
6	6,4	1,2	12	14	18
7	7,4	1,5	14	16	20
8	8,4	1,5	16	18	22
10	10,5	2	20	22	27
12	13	2,5	24	27	32
14	15	2,5	27	30	36
16	17	3	30	32	40
18	19	3	32	36	45
20	21	3	36	40	50
22	23	3	40	45	55
24	25	4	45	50	60
27	28	4	48	55	65
30	31	4	52	60	70