

	FORMATO		
	FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD		
	Versión: 2.0	Fecha: 04/12/22	Pág: 1 de 5

1.- IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

- 1.1 Identificación del producto:** VARILLA GW TIG ER70S-6
- 1.2 Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados:** Soldeo al Arco
- Clasificación(es):
AWS A5.18: ER70S-6 EN ISO 636-A-W: 42 4 W3Si1
- 1.3 Datos del proveedor:** Chaves Bilbao S.L.,
C/Bizkargi, 6 Pol. Ind. Sarrikola
E-48195 LARRABETZU Bizkaia
Tel. + 34 94 412 34 56
www.chavesbao.com
- 1.4 Teléfono de emergencia:** Servicio de Información Toxicológica
Teléfono: **+34 91 562 04 20** (24h/365 días)

2.- IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS

Consideraciones Generales de Emergencia: Este producto normalmente no se considera peligroso cuando es transportado, sin embargo, una exposición prolongada por inhalación de los humos de soldeo puede ser perjudicial para la salud. Deben utilizarse guantes mientras se manipula para prevenir cortes y abrasiones.

- 2.1 Clasificación del producto:** N.a.
- 2.2 Elementos de la etiqueta:** N.a.
- 2.3 Otros peligros:** El contacto con la piel normalmente no entraña ningún riesgo pero hay que prevenir posibles reacciones alérgicas. Las personas portadoras de estimuladores cardiacos ("marcapasos") no deben aproximarse a las áreas donde se realicen operaciones de soldeo o corte sin autorización previa tanto de su medico como del fabricante del marcapasos. Los mayores riesgos al utilizar este producto en un procedimiento de soldeo son: el calor, la radiación, los humos y el shock eléctrico.
- Humos:**
La sobreexposición a los humos de soldeo puede ocasionar vértigo fiebre del humo del metal, nauseas, sequedad e irritación de nariz, garganta y ojos. La sobreexposición continuada a estos humos puede afectar a la función pulmonar. Inhalaciones prolongadas de compuestos de cromo, por encima de los límites de exposición sin riesgo, pueden provocar cáncer. Sobreexposición al manganeso y compuestos de manganeso por encima de los límites de exposición sin riesgo puede causar daños irreversibles al sistema nervioso central, incluido el cerebro, refiriendo síntomas entre los cuales podría incluirse dificultad en el habla, letargo, temblor, debilidad muscular, alteraciones psicológicas y andar espástico.
- Calor:**
Las proyecciones, el metal fundido y el arco pueden causar quemaduras e iniciar incendios.
- Radiación:**
El arco puede dañar severamente los ojos y la piel.
- Shock:**
El shock eléctrico puede matar.

3.- COMPOSICIÓN

3.2 Mezclas:	SUSTANCIA	Nº CAS	%
	Cromo (Cr)	7440-47-3	<0,5
	Cobre (Cu)	7440-50-8	<0,5
	Hierro (Fe)	7439-89-6	>90
	Manganeso (Mn)	7439-96-5	<2,00
	Silicio (Si)	7440-21-3	<1,00

	FORMATO		
	FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD		
	Versión: 2.0	Fecha: 04/12/22	Pág: 2 de 5

4.- PRIMEROS AUXILIOS

4.1 Descripción de los primeros auxilios

Inhalación	Si la respiración parase, realizar respiración artificial y solicitar ayuda médica inmediatamente. Si hay dificultad respiratoria, facilitar aire fresco y llamar al medico.
Contacto ocular / con la piel	Para quemaduras causadas por el arco, acuda al médico. Para eliminar polvo o vapores lavar con agua al menos durante 15 minutos. Si la irritación persiste, solicitar asistencia médica. Para quemaduras de la piel causadas por el arco, lavar inmediatamente con agua fría. Conseguir asistencia médica para quemaduras o irritaciones que persistan. Para eliminar polvo o partículas, lavar con jabón neutro y agua.
Shock eléctrico	Desconectar y apagar. Usar un material no conductor para llevar a la victima fuera de contacto de piezas conductoras o de cables. Si no respira, realizar respiración artificial, preferiblemente boca a boca. Si no tiene pulso, realizar reanimación cardio-pulmonar. Inmediatamente llamar a un médico.

4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados:

N.a.

4.3 Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente:

General: Ventilar el lugar y buscar ayuda médica.

5.- MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

5.1 Medios de extinción:	Sin recomendaciones específicas para los medios de extinción. Los arcos y chispas de soldeo pueden prender materiales combustibles e inflamables. Utilizar los medios recomendados para los materiales en combustión y la situación del incendio.
5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla:	N.a.
5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios:	Utilizar equipos de respiración individuales, ya que los humos y vapores pueden ser peligrosos.

6.- MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia:	Ver sección 8.
6.2. Precauciones relativas al medio ambiente:	Ver sección 13.
6.3. Métodos y material de contención y de limpieza:	Los compuestos sólidos deben ser recogidos y colocados en un contenedor. Líquidos y pastas deben ser succionados y vertidos en un contenedor. Utilizar equipos de protección individual durante las operaciones.
6.4. Referencia a otras secciones:	Ver sección 8/13.

	FORMATO		
	FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD		
	Versión: 2.0	Fecha: 04/12/22	Pág: 3 de 5

7.- MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- 7.1 Precauciones para una manipulación segura:** Manipular con cuidado para evitar pinchazos y cortes. Utilice guantes cuando manipule consumibles de soldadura. Proteger los pies. Evitar la exposición al polvo. No ingerir. Algunas personas pueden desarrollar una reacción alérgica a ciertos materiales. Mantenga todas las etiquetas de advertencias e identificativas.
- 7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades:** Almacenar en un lugar seco y separado de otras sustancias químicas tales como ácidos y bases, ya que pueden causar una reacción química.
- 7.3 Usos específicos finales:** Soldeo al Arco

8.- CONTROLES DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN INDIVIDUAL

- 8.1 Parámetros de control:** Ver sección 8.2.
- 8.2 Controles de la exposición:** Medidas Generales: Evitar la exposición a los humos de soldeo, radiaciones, proyecciones, shock eléctrico, materiales calientes y polvo. Asegurar ventilación suficiente y aspirar directamente sobre el arco, para eliminar humos y gases del entorno de los soldadores. Si esto no es posible, utilizar respiradores o alguna alternativa adecuada para asegurar la protección de la respiración. Mantener el área de trabajo y las ropas de protección limpias y secas. Entrenar a los soldadores para que eviten el contacto con los cables eléctricos y aíslen las piezas conductoras. Comprobar regularmente las condiciones de los equipos y ropas de protección. Utilizar equipos de monitorización de higiene industrial para asegurar que la exposición no supera los límites nacionales. Equipos de protección personal: Usar careta o mascara con ventilación cuando trabaje o suelde en espacios reducidos, o donde la ventilación no sea suficiente para mantener los valores de exposición dentro de los límites de seguridad. Tenga especial cuidado cuando suelde materiales pintados o revestidos, ya que pueden emitirse sustancias peligrosas del revestimiento. Utilizar protección para manos, cara, ojos, orejas y cuerpo.

9.- PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas:

Estado físico: sólido.
 Color: variable.
 Inflamabilidad: no inflamable.
 Punto de fusión: 1000-1800°C.

	FORMATO		
	FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD		
	Versión: 2.0	Fecha: 04/12/22	Pág: 4 de 5

10.- ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

- 10.1 Reactividad:** El contacto con ácidos o bases fuertes puede generar gas.
- 10.2 Estabilidad química:** Estable bajo condiciones normales.
- 10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas:** N.a.
- 10.4 Condiciones que deben evitarse:** Este producto esta indicado sólo para procedimientos de soldeo manual.
- 10.5 Materiales incompatibles:** N.a.
- 10.6. Productos de descomposición peligrosos:** Cuando este producto es utilizado en un procedimiento de soldeo, las sustancias peligrosas que se desprenden incluyen los productos resultantes de la volatilización, reacción u oxidación de los materiales relacionados en el punto 3 y aquellos que proceden del material base y su revestimiento. La cantidad de humos puede variar en función de los parámetros de soldadura y dimensiones del consumible, pero no supera los 5-10g/kg.

Sustancia	Fe	Mn	Si	Pb	Cu	Ni	Cr
Peso %	65	5	5	0,1	1	0,1	0,1

Referirse a los límites de exposición nacionales para los componentes del humo. Una cantidad significativa de cromo en los humos puede ser cromo hexavalente, que tiene un límite de exposición muy bajo en algunos países. El manganeso tiene un límite de exposición bajo en algunos países y puede ser sobrepasado fácilmente. Los contaminantes aéreos de la zona circundante al área de soldeo pueden afectar al proceso e influenciar la composición y cantidad de los humos producidos.

11.- INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

11.1 Información sobre los efectos toxicológicos:

La inhalación de humos y gases de soldeo puede ser peligrosa para la salud. La clasificación de los humos de soldeo es difícil debido a la variedad de materiales base, revestimientos, procedimientos y a la contaminación del aire. La Agencia Internacional para la Investigación sobre el Cáncer (IARC) ha clasificado los humos de soldadura como posibles carcinógenos para los humanos.(Grupo 2B)

Toxicidad aguda	La sobreexposición a los humos de soldadura puede derivar en síntomas tales como fiebre, vértigos, náuseas, sequedad o irritación de las fosas nasales, garganta y ojos.
Toxicidad crónica	Sobreexposición a los humos de soldadura puede afectar a la función pulmonar. Inhalaciones prolongadas de compuestos de cromo, por encima de los límites de exposición sin riesgo, pueden provocar cáncer. La inhalación prolongada de compuestos de cromo por encima de los límites de exposición puede causar cáncer. Sobreexposición al manganeso y compuestos de manganeso por encima de los límites de exposición sin riesgo puede causar daños irreversibles al sistema nervioso central, incluido el cerebro, refiriendo síntomas entre los cuales podría incluirse dificultad en el habla, letargo, temblor, debilidad muscular, alteraciones psicológicas y andar espástico.

12.- INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Los materiales y consumibles pueden descomponerse bien en sus elementos originales o en los productos residuales resultantes del procedimiento de soldeo. Aunque no se han realizado pruebas, los componentes del producto son dañinos para los ecosistemas acuáticos y la descarga en los sistemas acuáticos se debe evitar, así como la acumulación en el suelo.

	FORMATO		
	FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD		
	Versión: 2.0	Fecha: 04/12/22	Pág: 5 de 5

13.- CONSIDERACIONES RELATIVAS A LA ELIMINACIÓN

13.1 Métodos para el tratamiento de residuos:

El usuario debe remitirse a las normativas nacionales y locales. La gestión de los residuos debe llevarse a cabo asegurando el correcto etiquetado de los contenedores para el posterior reciclaje o tratamiento en condiciones controladas por un gestor autorizado.

Código de desecho industrial:

12 02 12 Deshechos de soldadura (Q8)
 16 01 18 Metales férricos (Q1)
 16 01 18 Metales no férricos (Q1)

14.- INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE

No se aplican regulaciones internacionales ni restricciones.

15.- INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

15.1 Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para el producto:

Lea y entienda las instrucciones del fabricante, las normas de seguridad de su empresa y las instrucciones de seguridad e higiene en la etiqueta. Observe cualquier legislación local. Tome precauciones para Vd y los demás durante el soldeo.

PRECAUCION: los gases y los humos de soldadura pueden ser peligrosos para su salud y pueden dañar los pulmones y otros órganos. Utilice una ventilación adecuada.

EL SHOCK ELECTRICO puede matar. EL ARCO ELECTRICO y LAS CHISPAS puede dañar los ojos y causar quemaduras.

Utilice protección para las manos, cabeza, ojos y cuerpo.

15.2 Evaluación de la seguridad química:

No.

16.- OTRA INFORMACIÓN

La información de esta Ficha de datos de Seguridad está basada en los datos técnicos de los que dispone Chaves Bilbao S.L., y cree fiables. Puesto que las condiciones de uso están fuera de nuestro control, no asumimos responsabilidad en relación con el uso que se haga de esta información, ni damos garantía de la misma de forma implícita o explícita. Para información adicional, pueden contactar con Chaves Bilbao S.L.