

# TEI-DFL

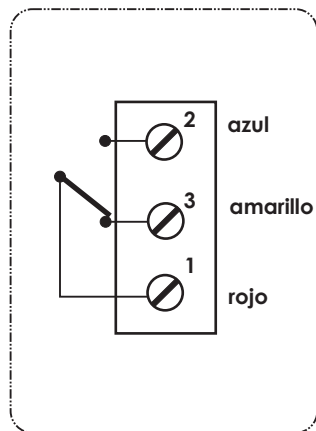
## Detector de flujo de paleta

### NOTA IMPORTANTE

El buen funcionamiento de este equipo sólo se puede garantizar si se instala convenientemente: respetando una distancia libre delante y detrás del detector de flujo de 10 veces el diámetro de la tubería, y no está sometido a estrés mecánico (vibraciones, etc)



Conexionado



### Rangos de flujo

#### ( ) CAUDAL AUMENTANDO

| Diámetro<br>Tubería | Min. ajuste<br>GPM (M3/h) | Máx. ajuste<br>GPM (M3/h) |
|---------------------|---------------------------|---------------------------|
| 1"                  | 4,2 (1,0)                 | 8,8 (2,0)                 |
| 1 1/4"              | 5,8 (1,3)                 | 13,3 (3,0)                |
| 1 1/2 "             | 7,5 (1,7)                 | 19,2 (4,4)                |
| 2"                  | 13,7 (3,1)                | 29,0 (6,6)                |
| 2 1/2"              | 18,0 (4,1)                | 34,5 (7,8)                |
| 3"                  | 27,5 (6,2)                | 53,0 (12,0)               |
| 4"                  | 65,0 (14,8)               | 128,0 (29,1)              |
| 4" Z                | 37,0 (8,4)                | 81,4 (18,4)               |
| 5"                  | 125,0 (28,4)              | 245,0 (55,6)              |
| 5" Z                | 57,0 (12,9)               | 118,0 (26,8)              |
| 6"                  | 190,0(43,1)               | 375,0 (85,2)              |
| 6" Z                | 74,0 (16,8)               | 144,0 (32,7)              |
| 8"                  | 375,0 (85,2)              | 760,0 (172,6)             |
| 8" Z                | 205,0 (46,6)              | 415,0 (94,2)              |

Presión de trabajo: 10 bar

Resistencia a la presión (máx): 17,5 bar

Temperatura del líquido: 100°C

# Tabla de selección de paletas

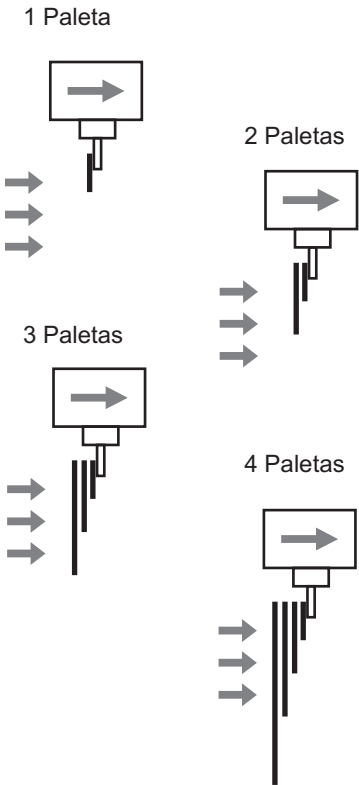
Evitar que las paletas toquen el interior del tubo, si fuese necesario corte el trozo que origine el roce.

Para el correcto funcionamiento verificar y respetar que la dirección del flujo coincida con el sentido de la flecha marcada en el lateral del equipo

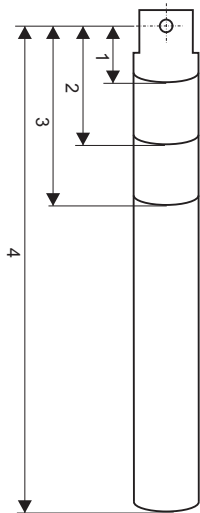
Evitar el uso de este detector en tuberías con fuertes golpes de ariete ya que estos puede originar su avería. Evitar también las posibles vibraciones y/o turbulencias en el hidrante.

En el caso de montar más de una paleta, deberán incluirse también las de tamaño inferior a ésta.

Elegir la paleta adecuada en función del diametro de la tubería y verificar que el flujo a detectar esta dentro del rango que permite la paleta elegida.



## Paletas



| Tubería<br>Diam. DN |     | Paleta  | Flujo subiendo<br>m³/h | Flujo bajando<br>m³/h |
|---------------------|-----|---------|------------------------|-----------------------|
| 1                   | 25  | 1       | 1.0 - 2.0              | 0.6 - 1.9             |
| 1-1/4               | 32  | 1       | 1.3 - 3.0              | 0.8 - 2.8             |
| 1-1/2               | 40  | 1       | 1.7 - 4.4              | 1.1 - 4.1             |
| 2                   | 50  | 1.2     | 3.1 - 6.6              | 2.2 - 6.1             |
| 2-1/2               | 65  | 1.2     | 4.1 - 7.8              | 2.8 - 7.3             |
| 3                   | 80  | 1.2.3   | 6.2 - 12.0             | 4.3 - 11.4            |
| 4                   | 100 | 1.2.3   | 14.8 - 29.1            | 11.4 - 27.7           |
| 4                   | 100 | 1.2.3.4 | 8.4 - 18.4             | 6.1 - 17.3            |
| 5                   | 125 | 1.2.3   | 28.4 - 55.6            | 22.9 - 53.4           |
| 5                   | 125 | 1.2.3.4 | 12.9 - 26.8            | 9.3 - 25.2            |
| 6                   | 150 | 1.2.3   | 43.1 - 85.2            | 35.9 - 81.8           |
| 6                   | 150 | 1.2.3.4 | 16.8 - 32.7            | 12.3 - 30.7           |
| 8                   | 200 | 1.2.3   | 85.2 - 172.6           | 72.7 - 165.8          |
| 8                   | 200 | 1.2.3.4 | 46.6 - 94.2            | 38.6 - 90.8           |

Tabla para la selección de paletas